YOUZU优铸®

3S SERIES
3S第三代升级版

优秀品质 铸造未来
EXCELLENT QUALITY CASTING FUTURE








广东优铸精密机械股份有限公司
GUANGDONG YOUZU PRECISION MACHINERY CO., LTD.

高新技术企业
High and New tech enterprise

广东股权交易中心
股权代码：880167





企业文化

企业理念
人本、诚信、创新、共赢

企业精神
责任、激情、团结、奋进

企业使命
从事为大众创造无限价值的机械事业

企业愿景
成为中国机械领域最受尊敬的企业之一

企业宗旨
令客户满意，为社会创造更多的价值

企业价值观
以品质为前提，以应用为导向

公司简介 Company Introduction

广东优铸精密机械股份有限公司是致力于精密机械研发、制造、销售以及服务于一体的企业，积极拓展全球化业务，结合中国粤港澳大湾区机械制造业资源上的优势和欧洲、日本等地区的技术配套，于2013年建立了位于广东顺德的第一个生产基地，于2018年扩展成立第二个生产基地，企业取得蓬勃的发展。公司专业制造节能、高效、高品质为定位的塑料注射成型机，研发出YS伺服节能标准系列、手机专用系列、眼镜行业专用系列、PET瓶胚专用系列、婴童用品专用系列、UPVC粉料专用系列、电木注塑机等高品质高效率的机型，均保持在行业内产品领先水平。并且能根据用户之需求提供整套成型解决方案，倡导节能环保、高效稳定的制造理念，使客户的投资效益最大化，因而赢得了国内外客户的一致好评！

Guangdong Youzu Precision Machinery Co., Ltd. is a mechanical enterprise devoted to the research and development, manufacture, sale and service of precision machinery. It actively expands its global business. Combining the advantages of mechanical manufacturing resources in China's Guangdong-Hong Kong-Macao Greater Bay Area and the technical support in Europe and Japan, Guangdong Shunde was established in 2013. The first production base, in 2018 to expand the establishment of the second production base, the enterprise has made vigorous development. The company specializes in manufacturing energy-saving, high-efficiency, high-quality plastic injection molding machine, developed YS servo energy-saving standard series, mobile phone special series, spectacles industry special series, PET bottle embryo special series, baby products special series, UPVC powder special series, bakelite injection molding machine and other high-quality and high-efficiency models, all guaranteed. Products in the industry leading level. And according to the needs of users to provide a complete set of molding solutions, advocate energy-saving, environmentally friendly, efficient and stable manufacturing concept, so that customers maximize investment benefits, thus won the praise of customers at home and abroad!

经营理念 Operate Idea

公司结合业界优秀的专业人才，从研发设计、计划调度、物料配套、零件质检、批量生产、运行检测、售前服务、到售后服务，并贯彻严谨的管理模式，秉持“人本、诚信、创新、共赢”的企业理念，致力于成为一家让员工引以为傲，受社会尊敬的一流企业。

YOUZU优铸在缔造品牌的同时，始终坚持以客户为中心，全方位丰富产品的综合价值,与客户一起共赢发展、共创分享！

Company combines the industry's outstanding professionals, from research and design, planning and scheduling, supporting materials, parts inspection, production, operational testing, pre-service, to the service, have owned and implement strict management, uphold the "people, integrity, innovation, win-win" business philosophy, the staff is committed to being a proud, respected by the community first-class enterprise.

YOUZU gifted cast at the same time to create a brand, and always adhere to the customer as the center, a full range of integrated value rich product, with customers and win-win development, create sharing !

积极拓展企业发展思路





注重人才
培育和技术
合作







积极投入
精益生产培训





◆ 于广东股权交易中心挂牌(顺德科创板)



◆ 与广东工业大学签订技术开发合作协议



◆ 与广东省中小企业发展促进会达成合作



◆ 与顺德区照明电工协会作技术交流



◆ 成为中国科学院重庆绿色智能技术研究院设备供应商



◆ 为客户做技术培训



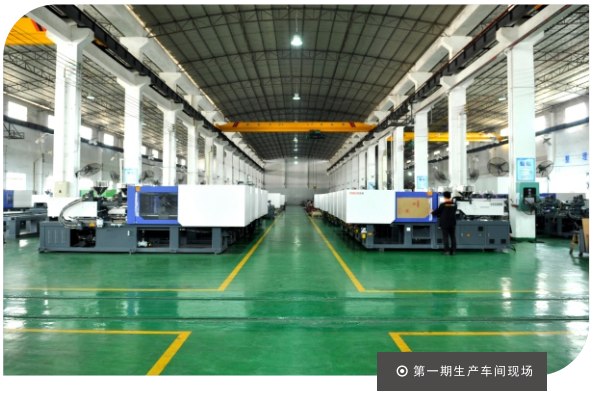
严格的生产现场管理







6S WORKSHOP



第一期生产车间现场

严格的生产现场管理（第二车间）

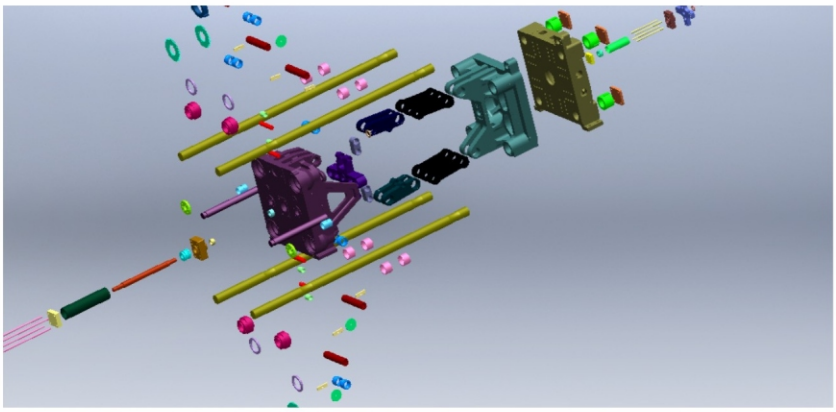




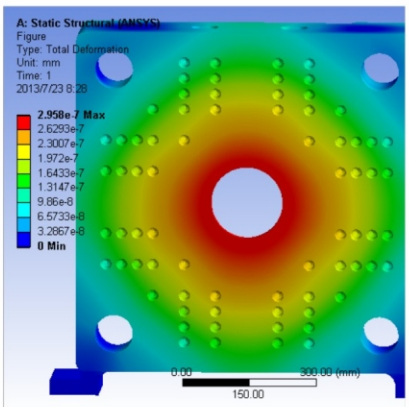


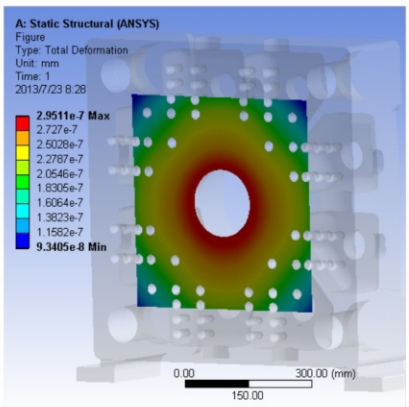
◆ 2018年新增第二车间现场图

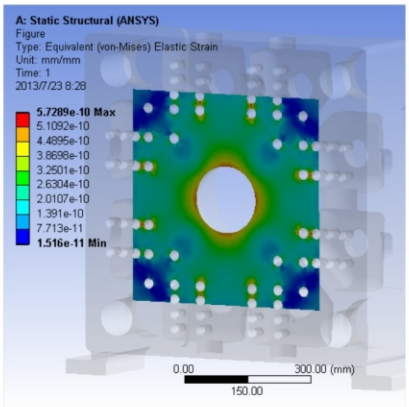
匠心设计是性能的源头

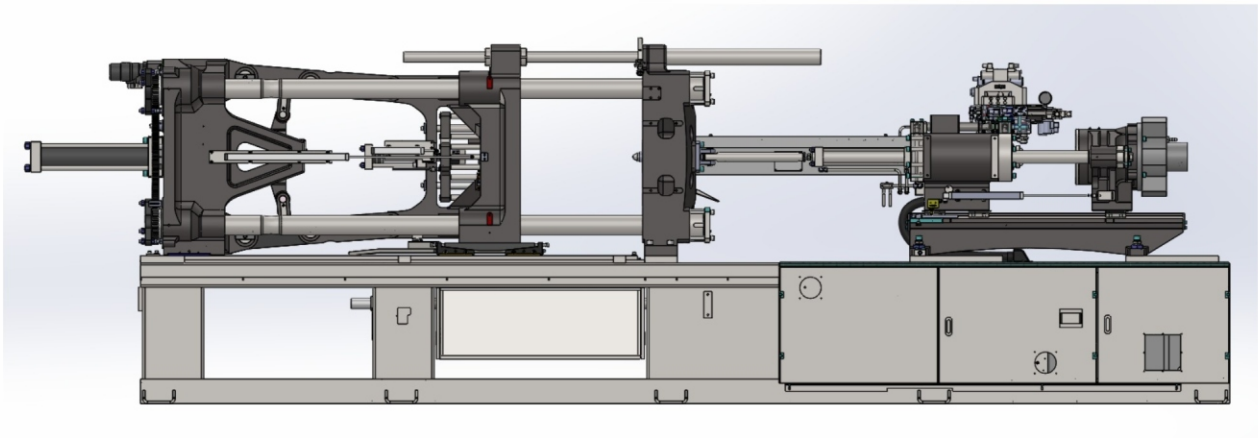












有限元分析
Finite Element Analysis

优铸机械拥有经验丰富的技术团队，产品研发、质量监控实施完整的品质管理体系，锁模系统及各铸件通过严谨的有限元分析，预设安全系数高，承受高压时变形度低，应力发布均匀合理，安全可靠。

企业资质荣誉


GDEE
挂牌证书
广东优铸精密机械股份有限公司
经审核，同意你公司在本中心挂牌，
股权代码：880167，特颁此证
广东股权交易中心


ISET S.r.l. Unipersonale
CERTIFICATE
Certificat - Certificado- Сертификат - Zertifikat - 證書
1) APPLICANT: (who finally puts the product on the market)
GUANGDONG YOUZU PRECISION MACHINERY CO.,LTD
No.1,Building 3, Hedi Road, Xihai 2nd Industrial Area,
Beijiao Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province China.
2) CERTIFICATE NO.: ISETC 00132020090 7
TECHNICAL REFERENCE: ENC2007228GZ71E1, ENC2007228GZ71E3, ENC2007228GZ71E2
3) ISET MARK:
4) CAUTION ABOUT CE MARKING (Instruction for the Applicant who puts the product on the EU market):
The label of the CE Marking on the left side should be not less than 5mm height. CE Marking and EC Declaration of Conformity are duties for the manufacturer or its applicant who puts the product on the market. This one is responsible to start the CE marking and certification procedure as required by the legislation in force. Only for the products which are compulsorily included into specific Directives or Regulations will be necessary to appoint a Notified Body.
5) TYPE OF PRODUCT: Injection Molding Machine
TRADE MARK: YOUZU
MODEL(S): YZ90S-IIIS, YZ120S-IIIS, YZ160S-IIIS, YZ200S-IIIS, YZ260S-IIIS, YZ320S-IIIS, YZ400S-IIIS, YZ480S-IIIS, YZ560S-IIIS, YZ650S-IIIS, YZ800S-IIIS, YZ1000S-IIIS, YZ1300S-IIIS, YZ1600S-IIIS, YZ90B-IIIS, YZ120B-IIIS, YZ160B-IIIS, YZ200B-IIIS, YZ260B-IIIS, YZ320B-IIIS, GS100, GS138, GS180, GS220, GS338, GS430
6) LIST OF DIRECTIVES / REGULATIONS /STANDARDS (as declared by the manufacturer itself)
Machinery Directive 2006/42/EC, Low Voltage Directive 2014/35/EU, Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU
EN 61000-6-1:2019, EN 61000-6-3:2007/A1:2011/AC:2012, EN 61000-3-2:2019
EN 61000-3-3:2013+A1:2019, EN 60204-1:2018, EN ISO 12100:2010 EN 201:2009
7) NOTE: This document is not referred to any evaluation that could be considered as included in the scope of the activities covered by the standard BS EN ISO/IEC 17065:2012 or European Regulation 765/2008.
8) REMARK: Certificate is issued on voluntary application from the Client and it gives to the applicant the right to use and affix the ISET Mark on their products, even if it doesn't imply any assessment on the safety and compliance of the product. ISET declares that the only scope of the assessment is to verify the existence of the declaration issued by the manufacturer or an applicant under its own responsibilities.
9) DATE OF ISSUE: 07/09/2020
EXPIRY DATE: 06/09/2025
10) SIGNATURE: Xiao Ming
(On behalf of the Legal representative)
ISET S.R.L.


高新技术企业
证书
企业名称：广东优铸精密机械股份有限公司
证书编号：GR201944001098
发证时间：2019年12月2日
有 效 期：三年
批准机关：


广东省高新技术产品
证书
广东顺德优铸精密机械有限公司：
经审核，你公司的 高精密伺服注塑成型机 YZ160S 产品2017年被认定为广东省高新技术产品。
批准文号：粤高企协〔2017〕29号。
有 效 期：三 年 。


广东省高新技术产品
证书
广东顺德优铸精密机械有限公司：
经审核，你公司的 高稳定性注塑成型机 YZ30S 产品2017年被认定为广东省高新技术产品。
批准文号：粤高企协〔2017〕29号。
有 效 期：三 年 。


实用新型专利证书


实用新型专利证书


实用新型专利证书


实用新型专利证书


创新创业基地
INNOVATION AND ENTREPRENEURSHIP BASE
众创服务平台
CROWDCREATION SERVICE PLATFORM
二〇一七年


广东省中小企业发展促进会
GUANGDONG COUNCIL FOR THE DEVELOPMENT PROMOTION OF SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES
第三届理事会
会 员
广东顺德优铸精密机械有限公司
二〇一六年


SDLSA
合众创新 共谱未来
理 事 单 位
广东顺德优铸精密机械有限公司
顺德区照明电工协会
二〇一六年一月


佛山市顺德区机械装备制造业商会
Foshan City Shunde District Chamber of Commerce Of Machinery & Equipment Manufacturing Industry
SDCCM
会员单位
Member


佛山国家高新区2020年度
瞪 羚 企 业
佛山高新技术产业开发区管理委员会
二〇二〇年十二月


公示：广东顺德优铸精密机械有限公司
连续二年（2016-2017）
广东省守合同重信用企业
GUANGDONG PROVINCE ENTERPRISE OF OBSERVING CONTRACT AND VALUING CREDIT
监督机关：佛山市顺德区市场监督管理局
二〇一八年六月


GDFIA
广东省铸造行业协会
GuangDong Foundry Industry Association
第四届理事会
理事单位
广东优铸精密机械股份有限公司


MK
Dream key
特授予2017年度
最佳供应商
优铸国际(香港)科技有限公司
梦凯集团
东莞市梦凯电子科技有限公司
2018年1月28日

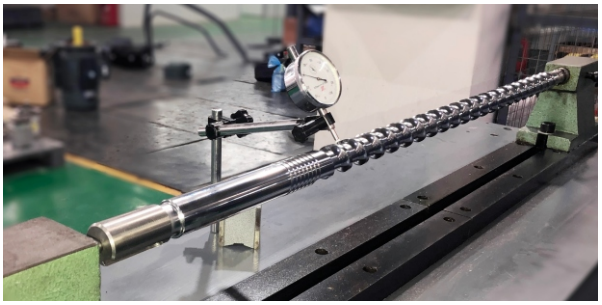

SDLSA
共创 共享 共赢
慈善爱心单位

坚持高品质、高性价比

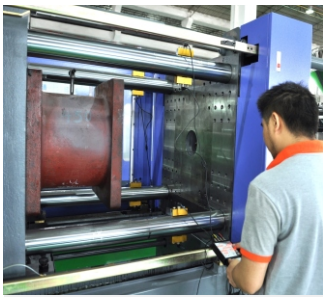
品质·专注
Quality • Focus















选择设备永恒不变的公式：
性能+功能+可靠性+服务+品牌忠诚度=总价值；
总价值/价格=性价比

◆ 优铸机械致力于提供性价比一流的机器！

全新的第三代升级版机型，定位于高端的应用领域，对整机结构、油路设计、电控技术进行了多方面的革新，提高注射压力和速度，并结合了欧洲、日本、台湾等地区成熟的工业配套，为客户创造最大的使用价值！

高性价比的高端机型！

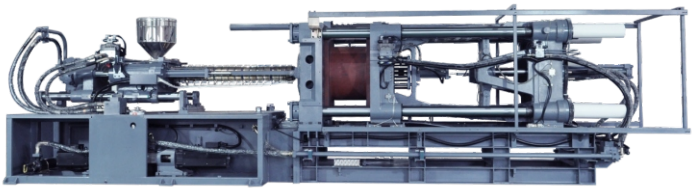




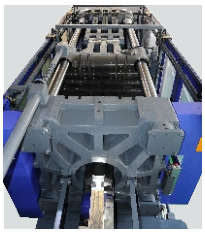



new

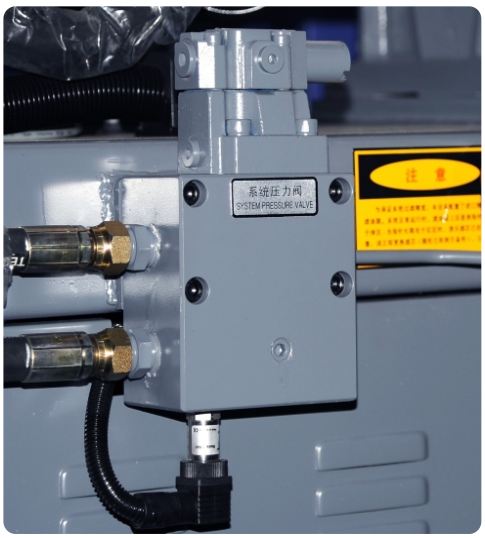


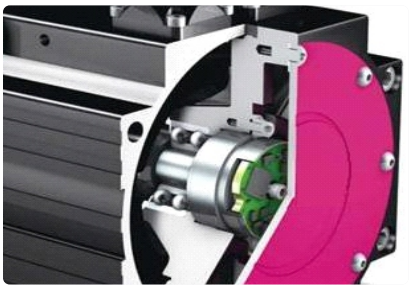






电控介绍





特点： 采用同步伺服系统，配置压力传感器和旋转编码器，压力、流量双闭环控制；优化压力检测最佳位置；

效果： 压力传感器检测系统压力，旋转编码器检测电机转速，输入与输出能作实时调整补偿，保证生产中压力和速度的稳定性；系统响应速度快，从最低值到最高值只需25MS。

特点： 采用台湾进口注塑机专用电脑（8寸显示器）

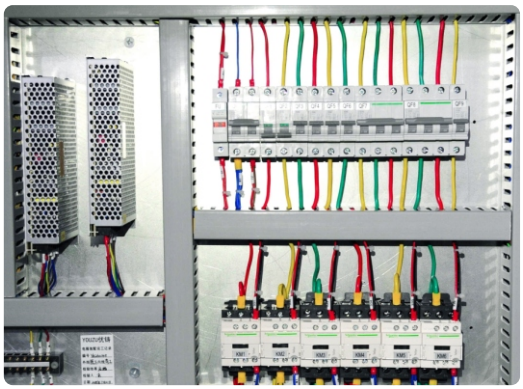
效果： 系统响应速度快执行精度高，SPC生产质量管理系统，方便用户实时质量监控。





特点： 采用欧洲CE标准布线，套尼龙管保护，用分线盒布置，线路整洁清晰；

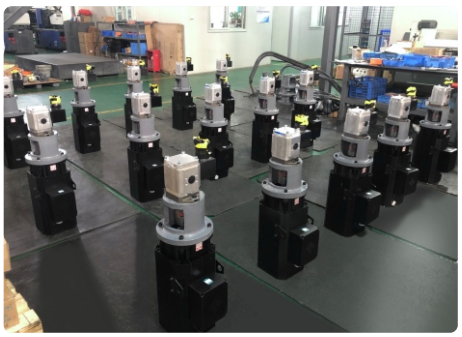
效果： 有效防止外因损伤线材，降低信号干扰，线路维护方便。



特点： 高品质之进口品牌电气件（施耐德\TE）

效果： 在频繁的开关接合中,使用寿命更有保障。

动力系统介绍



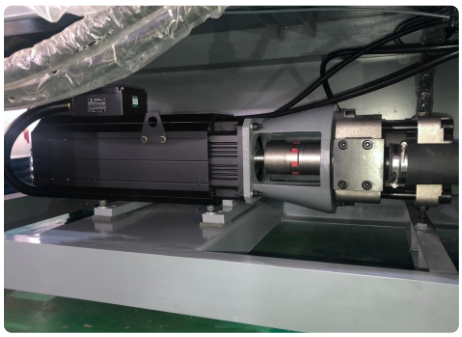


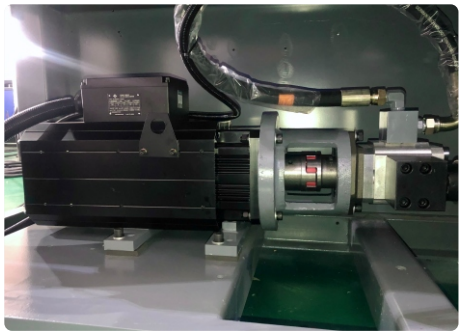
特点： 采用大功率伺服驱动器匹配高扭距伺服电机，永磁铁采用SH最高级别。

效果： 该动力配置的设计取向是低转速高扭距，拥有充足的过载能力；在恶劣条件下的可靠性测试表现稳定。

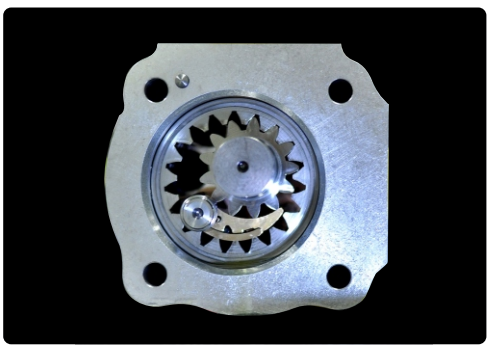
特点： 伺服驱动单元采用铸造支架，结合德国进口联轴器连接；

效果： 同轴性能好，并且有效隔离电机与油泵之间的热传递，令油泵耐用性更有保障。



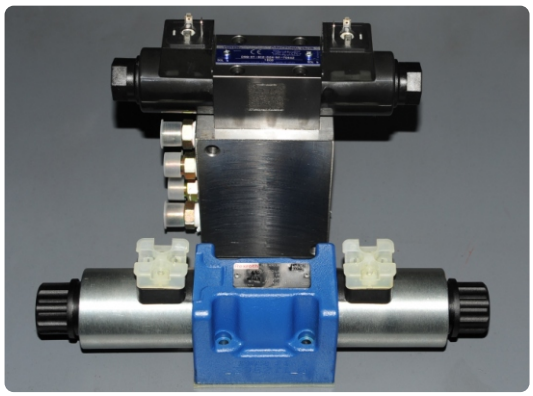


油路介绍



特点： 90-200T采用德国品牌齿轮泵，≥260T采用日本品牌齿轮泵

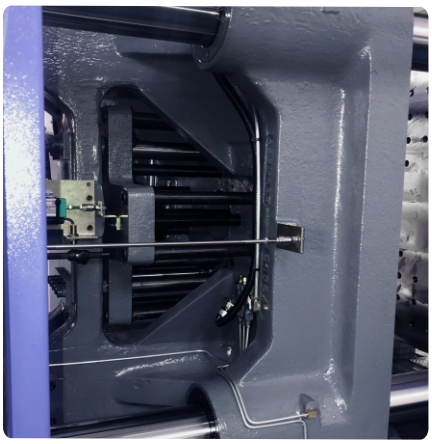
效果： 该伺服泵带压力补偿，输出压力更稳定内泄量少，有效容积率高，节能与耐用兼备；对于高速高压成型、精密注射等工艺条件有着明显的优势。



特点： 采用日本油研、德国力士乐等名牌油阀；

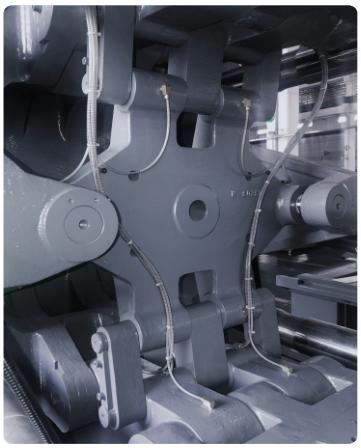
效果： 阀芯耐磨、阀芯与阀体之间的公差准确，而且反应灵敏。

开锁模介绍



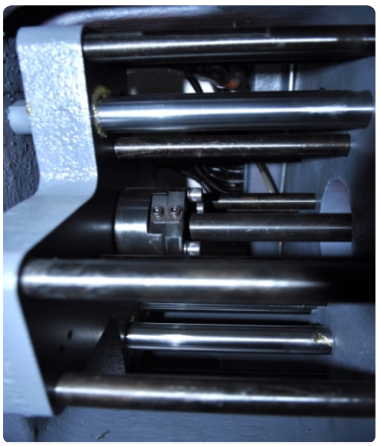
特点：采用中心受力低变形量、高球化率之加厚模板（比第一代机型中心部位加厚40%-50%）

效果：避免模板严重变形、爆裂等问题，也提高了更好的模板平行度，模具排气好，有利于高速高压精密的成型条件。



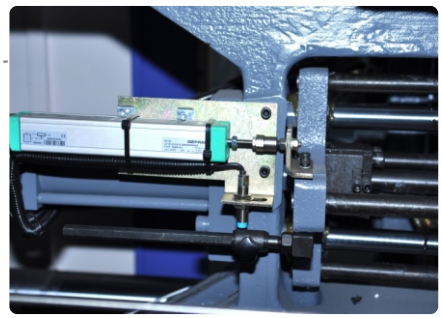
特点：加强锁模机铰及十字板，优化开锁模曲线。

效果：耐用性提高、开锁模速度更快。



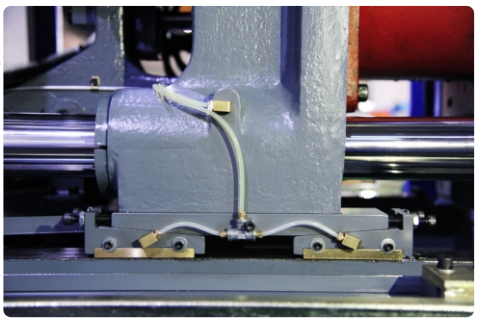
特点：采用欧规顶出结构，加大顶针十字板与二板之间的空间；

效果：能便捷地配合顶出强制复位的模具，避免复位不当损伤模具；拆装顶杆更方便。



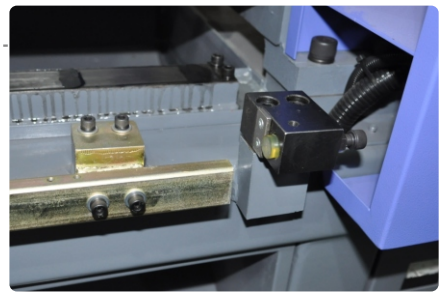
特点：射胶、开锁模、顶出均采用高精度电子尺控制

效果：检测精度高，避免传统编码器跑原点的问题。



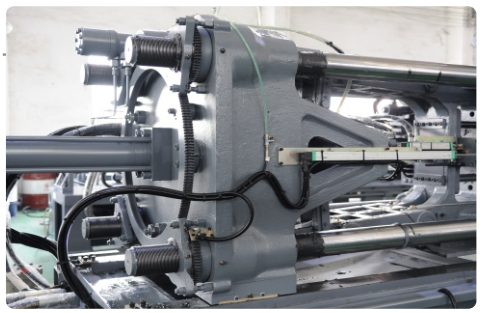
特点：动模板采用双滑脚设计，加大合金铜板的受力面积、减少压强；

效果：比传统单滑脚更耐用，能支撑高速高负载开合模具，优良的承重支撑比例，有效保证机铰、导柱受力的一致性。



特点：采用加强型挡门缓冲器，磁吸力可调；

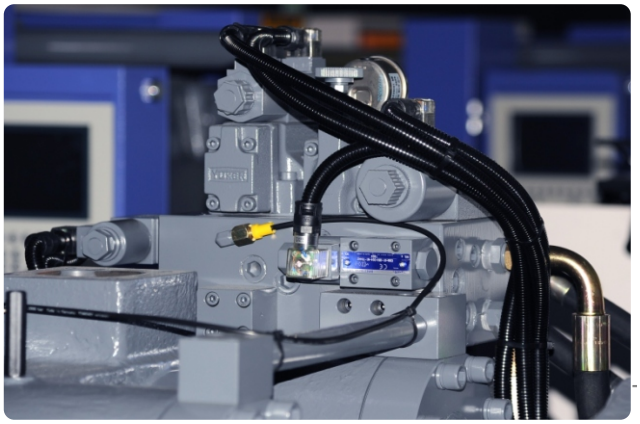
效果：经久耐用，降低半自动生产的劳动强度。



特点：优化调模结构、加厚模板

效果：避免高压锁模松退、锁模机构变形量小。

射台介绍



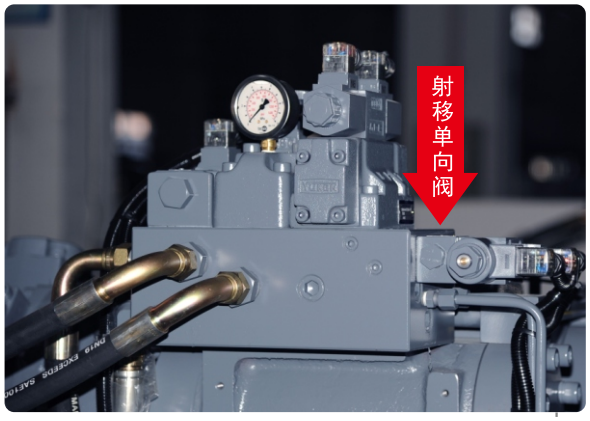
特点： 升级射台油路设计，采用大通径油阀；为提高射胶精度，增加一个电磁方向阀；

效果： 降低高速注射时的内阻，降低压力损失，令动作更快，注射工艺调节灵敏；溶胶密度均匀，保证制品克重更稳定，能满足高速精密的成型条件。

特点： 高品质螺杆炮筒7件套(包含SKD61合金三小件)

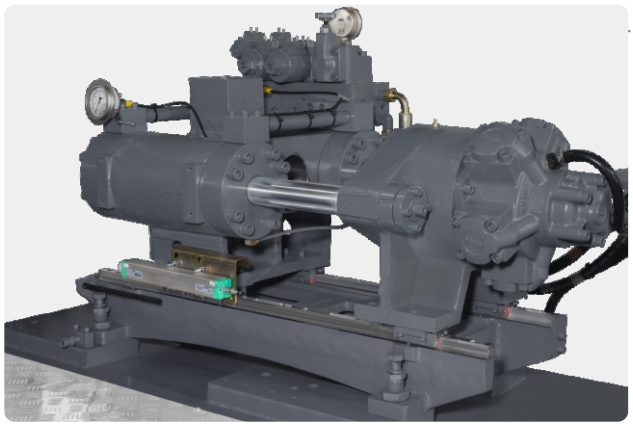
效果： 从螺杆的压缩比、三段比、长径比等设计环节，到材质选用、机加工精度、热处理工艺，都比常规螺杆有更好的塑化质量，也达到精确的残料量控制。





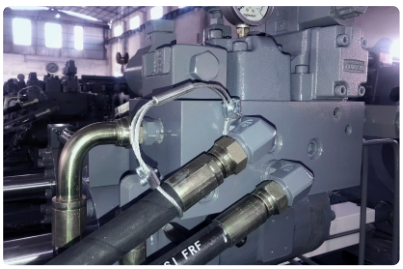
特点： 标配射移液压单向阀；

效果： 有效防止射嘴漏胶，从而避免损坏发热圈和热电偶等一系列连带问题。



特点： 外露高压油管安装防爆链。

效果： 预防人员伤害。



特点： 射台采用线性导轨，配高精度滚珠轴承，加强型一体化铸造支架。

效果： 射胶动作阻力小，响应灵敏，有利于精密成型的要求，并有效保障机械动作时的线性，射台整体刚性强。

特点： 增加熔胶传动轴承，并作力学性能优化，加长熔胶筒定位受力点。

效果： 提高熔胶传动系统的耐用性能，保障熔胶动作的同轴度，熔胶筒组件更耐用。

优秀品质·铸造未来 Excellent Quality Casting Future YOUZU优铸

3S系列伺服参数

机型 MODEL		YZ90S-IIIS			YZ120S-IIIS			YZ160S-IIIS			YZ200S-IIIS			YZ260S-IIIS			YZ320S-IIIS			YZ400S-IIIS			YZ480S-IIIS			YZ560S-IIIS			YZ650S-IIIS			YZ800S-IIIS			YZ1000S-IIIS			YZ1300S-IIIS			YZ1600S-IIIS		
国际标准型号 International standard model		296/900			441/1200			660/1600			912/2000			1322/2600			1992/3200			2646/4000			3695/4800			4664/5600			5085/6500			6401/8000			8443/10000			12057/13000			17678/16000		
注射系统 Injection unit																																											
螺杆类型 Screw type		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 Screw diameter	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	90	80	88	95	83	90	98	90	98	110	98	110	120	110	120	130	130	140	150
螺杆长径比 Screw draw ratio	L:D	23.2	20.0	17.1	23.4	20.1	18.3	22.0	20.1	17.8	23.3	20.6	17.8	24.6	21.3	19.1	24.6	22.0	19.7	23.8	21.3	19.2	23.3	21.0	19.4	23.1	21.0	19.5	24.0	22.1	20.3	23.8	21.9	19.5	24.7	22.0	20.2	24.0	22.0	20.3	23.7	22.0	20.5
理论注射容积 Shot Volume	cm3	122	165	224	191	260	312	292	351	448	397	508	676	586	780	973	910	1135	1423	1220	1529	1872	1767	2164	2545	2237	2707	3154	2354	2767	3281	2939	3485	4391	3960	4989	5938	5702	6786	7964	9026	10468	12017
注射重量 (PS) Injection weight	g	111	150	204	174	237	284	266	319	408	361	462	615	533	710	886	828	1033	1295	1110	1391	1704	1608	1969	2316	2036	2463	2870	2142	2518	2986	2675	3171	3995	3604	4540	5403	5189	6175	7247	8213	9526	10935
	oz	3.9	5.3	7.2	6.2	8.4	10.0	9.4	11.3	14.4	12.8	16.3	21.7	18.8	25.1	31.3	29.3	36.5	45.7	39.2	49.2	60.2	56.8	69.6	81.8	71.9	87.0	101.4	75.7	89.0	105.5	94.5	112.1	141.2	127.3	160.4	190.9	183.4	218.2	256.1	290.2	336.6	386.4
注射速度 Injection speed	mm/s	99	99	99	97	97	97	91	91	91	94	94	94	119	119	119	115	115	115	93	93	93	92	92	92	95	95	95	97	97	97	103	103	103	100	100	100	96	96	96	93	93	93
注射速率 Injection rate	cm3/sec	75	101	138	99	134	161	126	151	193	156	200	266	252	336	419	325	405	508	328	411	503	408	500	588	477	578	673	526	619	734	653	774	975	752	948	1128	910	1083	1272	1229	1425	1636
注射压力 Injection Prassure	Mpa	242	180	132	230	169	141	226	188	147	230	180	135	226	169	136	219	175	140	217	173	141	209	171	145	208	172	148	216	184	155	218	184	146	213	169	142	211	178	151	196	169	147
注射行程 Injection stroke	mm	162	162	162	188	188	188	211	211	211	239	239	239	276	276	276	322	322	322	346	346	346	400	400	400	445	445	445	435	435	435	462	462	462	525	525	525	600	600	600	680	680	680
螺杆转速 Screw Speed	rpm		190			204			198			187			223			203			139			134			142			157			127			126			112			94		
锁模系统 Clamping system		五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge		
锁模力 Clamping force	kN	900			1200			1600			2000			2600			3200			4000			4800			5600			6500			8000			10000			13000			16000		
锁模行程 Clamping stroke	mm	320			360			425			485			540			620			720			770			835			920			1030			1200			1350			1600		
模板最大开距 Max opening of the mould	mm	640			810			925			1035			1140			1280			1470			1590			1685			1830			2100			2400			2700			3200		
容模厚度 Min-max mould thickness	mm	130-320			145-450			160-500			180-550			195-600			220-660			250-750			275-820			330-850			350-910			400-1075			480-1200			600-1350			750-1600		
四柱内距 Internal range of four post	mm	360x360			410x410			460x460			510x510			575x575			655x655			730x730			810x810			855x855			910x910			1010x1010			1160x1160			1310x1310			1500x1500		
模板尺寸 Mould dimension	mm	550x550			600x600			670x670			765x765			840x840			940x940			1050x1050			1155x1155			1210x1210			1320x1320			1440x1440			1700x1700			1920x1920			2200x2200		
顶针力 Pin force	kN	23			34			42			67			77			77			111			111			166			182			289			289			309			309		
顶针行程 Pin stroke	mm	80			120			140			150			180			180			215			250			250			265			300			350			380			420		
顶针数量 Pin quantity	pcs	1			5			5			5			13			13			13			13			13			13			21			21			25			29		
动力/电热 Power unit																																												
系统压力 Hydraulic System Pressure	Mpa	14.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
油泵马达 Oil pump motor rated power	kW	12			16			19			24			40			48			48			19+40			19+48			40+40			48+48			54+54			40x3			48x3		
电热功率 Heating power	kW	6.50			9.80			10.90			14.00			17.70			20.90			21.55			30.00			30.00			36.00			40.60			51.00			63.00			74.00		
温度控制区 Temperature control zone	区段 section	5			5			5			5			5			5			5			6			6			6			8			8			8			8		
其 它 General																																											
油箱容积 Oil tank capacity	L	160			185			230			335			470			565			660			760			760			910			1150			1250			1500			1850		
机器重量 Machine weight	Tons	3.1			3.8			4.7			6.2			8.5			11.1			14.5			18.0			20.5			27.0			39.0			51.0			70.0			102.0		
外形尺寸(LxWxH) Overall dimension(LxWxH)	mxmxm	3.84x1.08x1.76			4.3x1.16x1.85			4.59x1.29x1.97			5.19x1.36x1.94			6.13x1.49x2.06			6.65x1.60x2.18			7.43x1.65x2.15			8.2x1.82x2.19			8.32x1.95x2.19			9.55x1.96x2.67			10.3x2.4x3.0			11.5x2.6x3.0			12.8x2.9x3.0			14.6x3.5x3.4		

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a ressult of further technical advantages.

3S系列变量泵参数

机 型 MODEL		YZ90B-IIIS			YZ120B-IIIS			YZ160B-IIIS			YZ200B-IIIS			YZ260B-IIIS			YZ320B-IIIS		
国际标准型号 International standard model		296/900			441/1200			660/1600			912/2000			1322/2600			1992/3200		
射胶系統 Injection unit																			
螺杆编号 Screw type		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
螺杆直径 ScrewDiameter	mm	31	36	42	36	42	46	42	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75
螺杆长径比 Screw L/D ratio	L:D	23.2	20.0	17.1	23.4	20.1	18.3	22.0	20.1	17.8	23.3	20.6	17.8	24.6	21.3	19.1	24.6	22.0	19.7
理论注射容积 Shot Volume	cc	122	165	224	191	260	312	292	351	448	397	508	676	586	780	973	910	1135	1423
注射重量 (PS) Shot Weight	g	111	150	204	174	237	284	266	319	408	361	462	615	533	710	886	828	1033	1295
	oz	3.9	5.3	7.2	6.2	8.4	10.0	9.4	11.3	14.4	12.8	16.3	21.7	18.8	25.1	31.3	29.3	36.5	45.7
注射压力 Injection Pressure	Mpa	242	180	132	230	169	141	226	188	147	230	180	135	226	169	136	219	175	140
注射速率 Injection rate	cm3/sec	65	88	119	83	113	136	106	127	162	130	166	221	189	251	313	282	352	441
注射行程 Injection stroke	mm	162	162	162	188	188	188	211	211	211	239	239	239	276	276	276	322	322	322
螺杆转速 Screw Speed	rpm	165	165	165	172	172	172	166	166	166	156	156	156	167	167	167	176	176	176
锁模系統类型 Clamping system category		五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge			五点式机铰 Five point machine hinge		
锁模力 Clamping force	kN	900			1200			1600			2000			2600			3200		
锁模行程 Clamping stroke	mm	320			360			425			485			540			620		
模板最大开距 Max opening of the mould	mm	640			810			925			1035			1140			1280		
容模厚度 Min-max mould thickness	mm	130-320			145-450			160-500			180-550			195-600			220-660		
四柱内距 Internal range of four post	mm	360x360			410x410			460x460			510x510			575x575			655x655		
模板尺寸 Mould dimension	mm	550x550			600x600			670x670			765x765			840x840			940x940		
模具定位孔直径 Mould locating hole diameter	mm	Φ100H8			Φ125H8			Φ125H8			Φ160H8			Φ160H8			Φ160H8		
顶针力 Pin force	kN	23			34			42			67			77			77		
顶针行程 Pin stroke	mm	80			120			140			150			180			180		
顶针数量 Pin quantity	pcs	1			5			5			5			13			13		
动力/电热 Power unit																			
系统压力 Hydraulic System Pressure	Mpa	14.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
油泵电机 Rated Pump Motor	kW	7.5			11			15			18.5			22			30		
电热功率 Heating Motor	kW	6.50			9.80			10.90			14.00			17.70			20.90		
温度控制区 Number of temp Control Zones	区段 section	5			5			5			5			5			5		
其 它 General																			
油箱容积 Oil tank capacity	L	160			185			230			335			470			565		
机器重量 Machine weight	Tons	3.1			3.8			4.7			6.2			8.5			11.1		
外形尺寸 (LxWxH) Overall dimension(LxWxH)	mxmxm	3.84x1.08x1.76			4.3x1.16x1.85			4.59x1.29x1.97			5.19x1.36x1.94			6.13x1.49x2.06			6.65x1.60x2.18		

本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

标准配置

锁模部分

- 五点式斜排双曲肘锁模结构
- 机械、电气安全联锁保护装置
- 5段锁模压力、速度、位置控制
- 6段开模压力、速度、位置控制
- 低压模具保护功能
- 快速合模差动装置
- 开合模位置电子尺控制
- 锁模终点感应开关
- 2段顶出压力、速度、位置控制
- 多种顶出控制模式（停留、定次、震动）
- 顶出位置电子尺控制
- 欧规顶出结构
- 顶退终点感应开关（位置可调）
- 液压马达齿轮调模结构
- 自动调模功能（位置/压力模式）
- 任意位置可调模功能（90T~320T）
- 调模行程最大/最小限位开关
- 模板、机铰采用高强度球墨铸铁
- 动模板可调式耐磨滑脚，耐磨导轨
- 产品落料斗（90T~260T）
- 产品检测光电开关（90T~260T）
- 锁模前后固定罩板可视窗口
- 动模板液压抽芯装置：90T-160T配1组抽芯油路板（不装阀）；200T-320T配2组抽芯油路板，1组装阀，另1组不装阀；400T及以上配2组抽芯
- 锁模部分集中自动润滑系统
（90T-160T稀油，200T及以上油脂）
- 润滑油接油盘
- 模具冷却水排（200T及以下配6组D12运水接口，260T及以上机型配10组D12运水接口）
- 标配机械手安装接线盒、1组气阀接点(不装气阀)

注射部分

- 双缸平衡注射结构
- 线性滑轨座台结构（200T及以上双射移油缸）
- 镀硬铬螺杆、氮化料管
- 镀硬铬射嘴、法兰
- 镀硬铬卡式三小件
- 射嘴伸出码模面高度50mm（标准长度射嘴）
- 6段注射压力、速度、位置控制
- 5段保压压力、速度、位置控制
- 5段储料压力、速度、位置控制
- 注射转保压切换功能（时间/位置/时间&位置）
- 注射位置监测功能
- 注射位置电子尺控制
- 螺杆防冷启动保护功能
- 三种模式座退选择功能（储料后/注射后/开模前）
- 防流涎功能
- 自动清料功能
- 液压马达驱动螺杆预塑装置
- 料筒自动加热功能
- 料筒保温功能
- 熔胶温度电脑PID控制
- 料筒加热防护罩
- 熔胶背压可调节功能（480T及以上标配数控背压）
- 熔胶转速显示
- 射嘴对中微调装置
- 移动式料斗装置
- 不锈钢料斗（非干燥式）
- 射台防滑花纹铝板

液控部分

- 系统压力、流量闭环控制（伺服系统）
- 高效率齿轮泵（伺服系统）
- 进口品牌密封件、阀类零件
- 油箱液位计
- 旁路精密滤油器
- 吸油过滤器
- 液压油冷却器
- 外露高压油管配装防爆链

控制部分

- LED屏注塑机专用控制电脑
- 参数资料保护
- 模具参数存储功能（500套）
- 实时监测显示各动作的运行情况
- 异常报警功能
- 熔胶温度偏差显示
- SPC生产管理功能，5000模数据存储记忆
- 机械手电气接口（IO板备用接点）
- 紧急停止按钮开关（前、后侧）
- 三色报警灯（带蜂鸣功能）
- 380V 32A五孔防水插座2个、380V 16A五孔防水插座1个
- 220V单相五孔插座1个（带防水盖）

其他

- 随机配装长城/昆仑液压油
- 附送可调式避震脚1台套
- 附送工具箱（配常用工具1套）
- 附送旁路精密滤油器滤芯2个
- 使用说明书

选配装置

锁模部分

- 动模板抽芯装置（1~3组）
- 吹风装置（1~4组）
- 模具定位圈
- 旋转脱牙装置
- 加大顶出力（1级）
- 加大容模量（50、100、150）
- 模板隔热板
- T型槽模板
- 模具温度控制
- 模具针阀功能
- 开模同步顶出功能
- 开模同步抽芯功能
- 开模同步熔胶功能
- 高响应比例开合模控制

注射部分

- 指定原料专用料管组
- 加长射嘴:加长50、100、150
（射嘴伸出码模面高度分别为：100、150、200）
- 气动单向射嘴
- 液压单向射嘴
- 弹簧射嘴
- 射嘴防护罩
- 熔胶数控背压（400T及以下机型）
- 熔胶马达加大1~2级
- 料管高温型发热圈（最高500°C）
- 料管纳米红外线发热圈
- 料管陶瓷发热圈
- 比例压力控制注射装置（伺服系统）

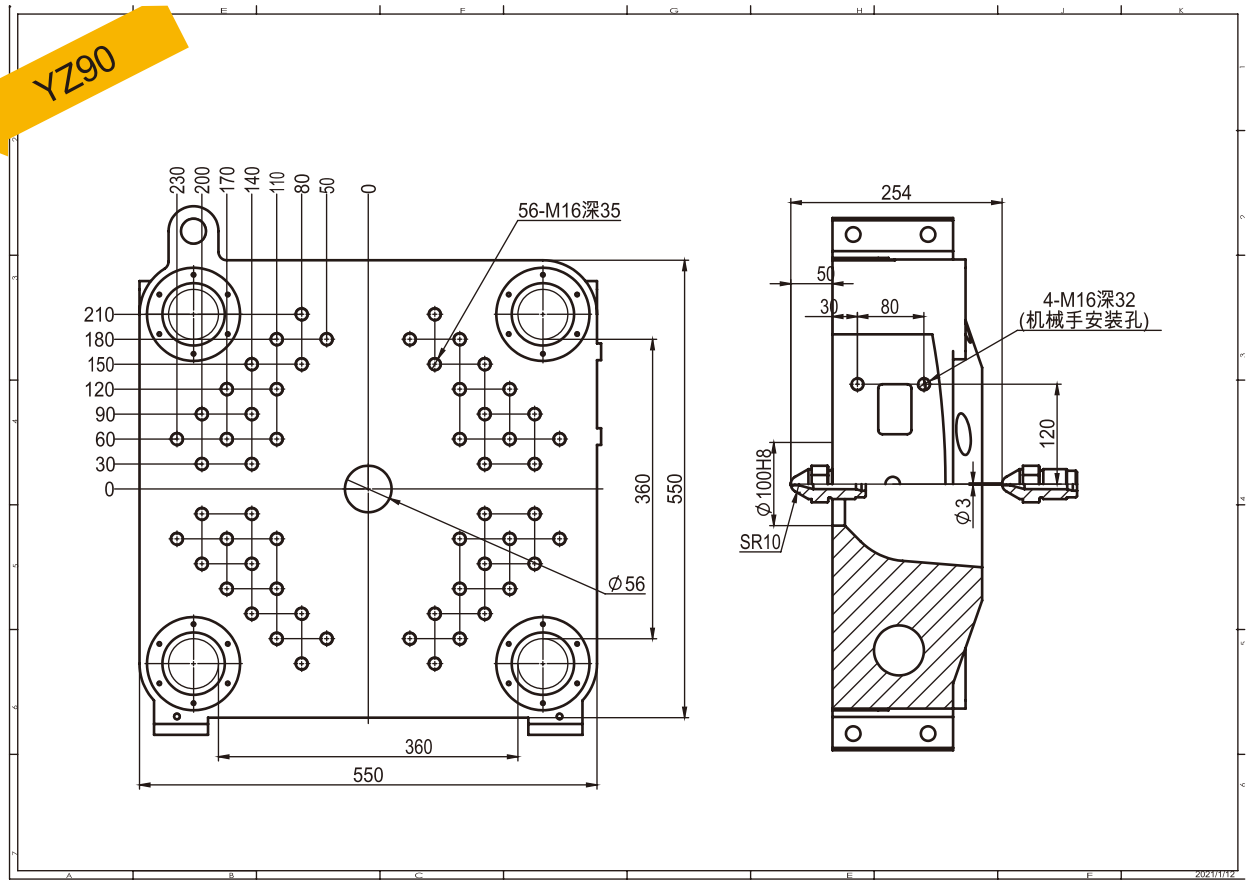
控制部分及其它

- 加大动力
- 加大冷却器
- 干燥料斗
- 增加冷却水排运水接口（10组）
- 快速接头冷却水排（D10、D12、D16）
- 加装外供插座（380V/220V）
- 油温检测功能
- 油温预热功能
- 液压安全锁
- 自封式吸油过滤器
- 安全模块装置
- 加装电能表、电流互感器
- 冷却水流量计

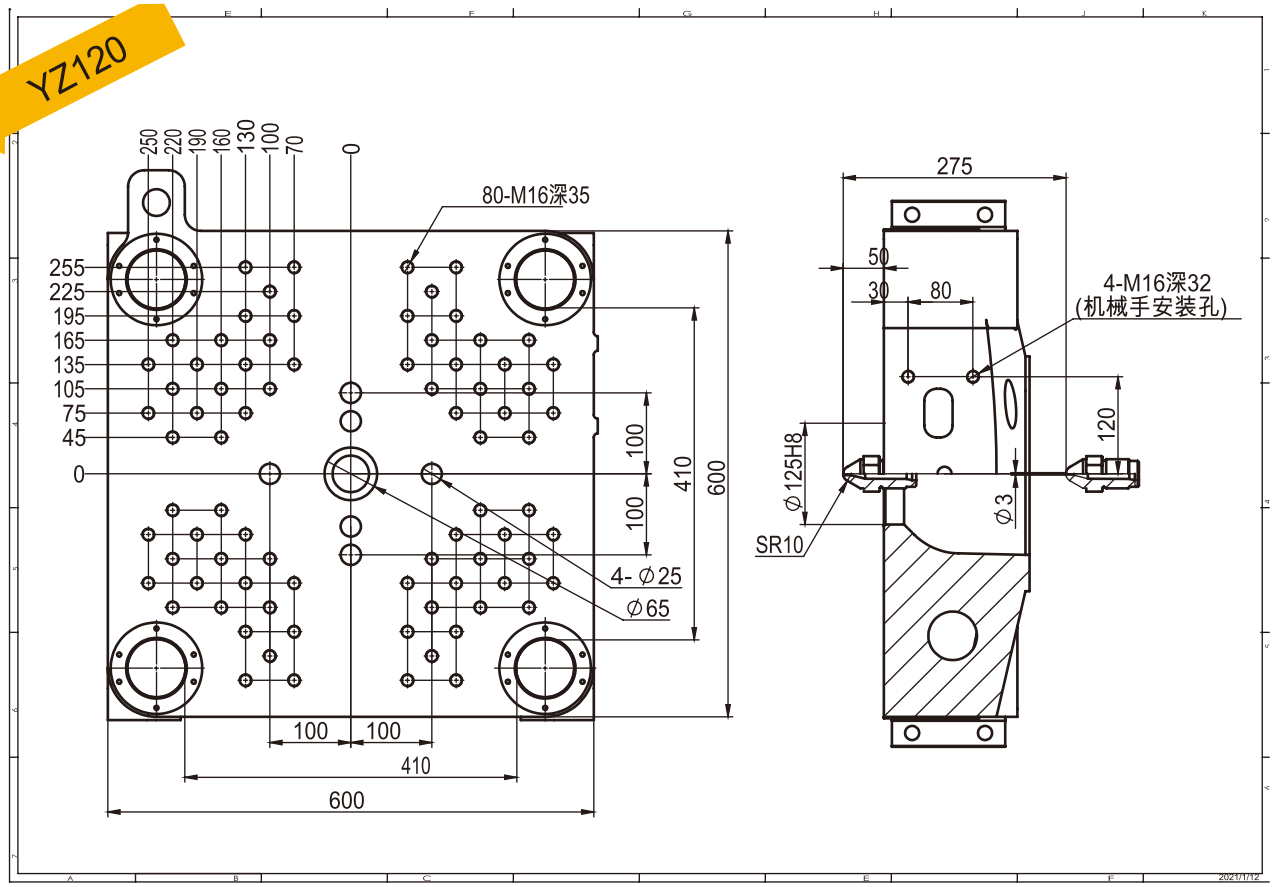
本公司保留修改技术参数的权力，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

模版尺寸 Platen size

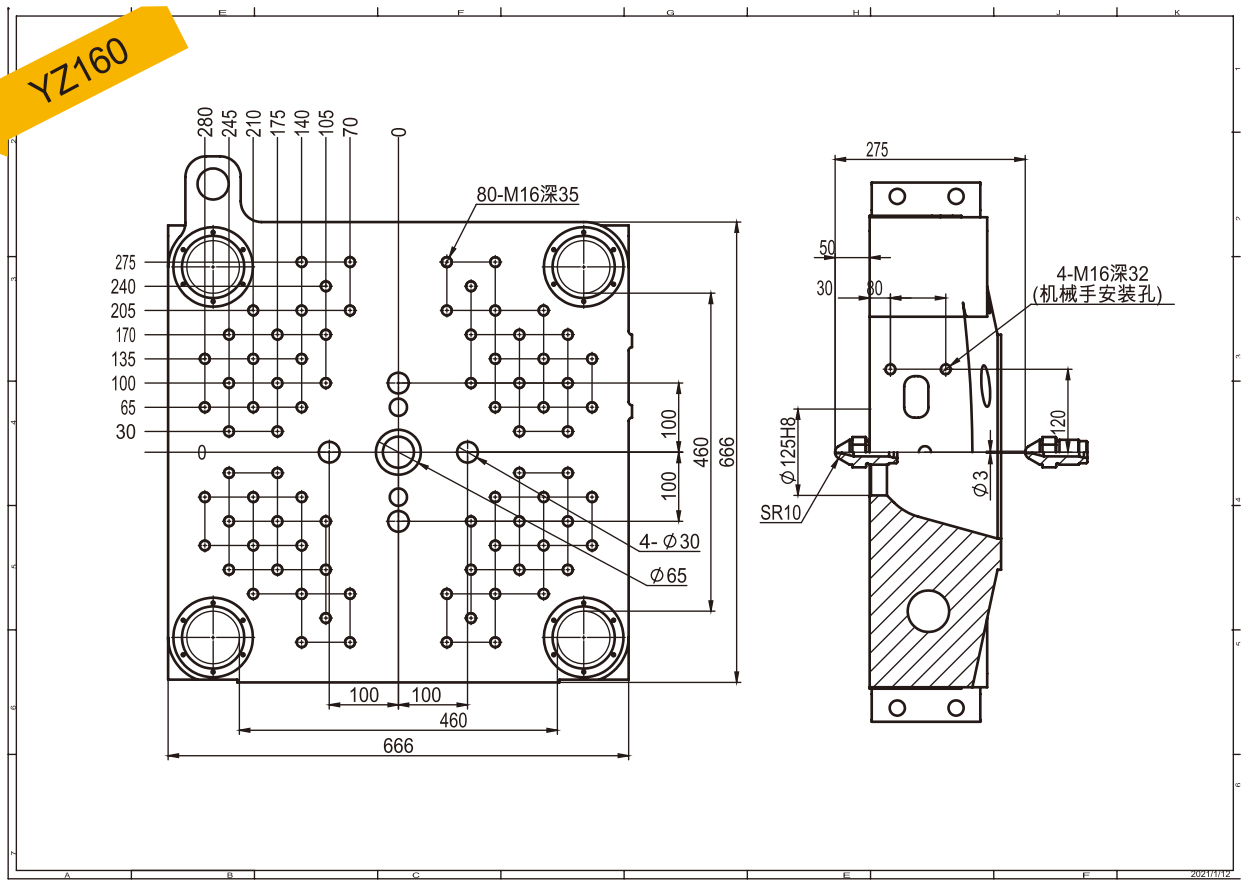
YZ90



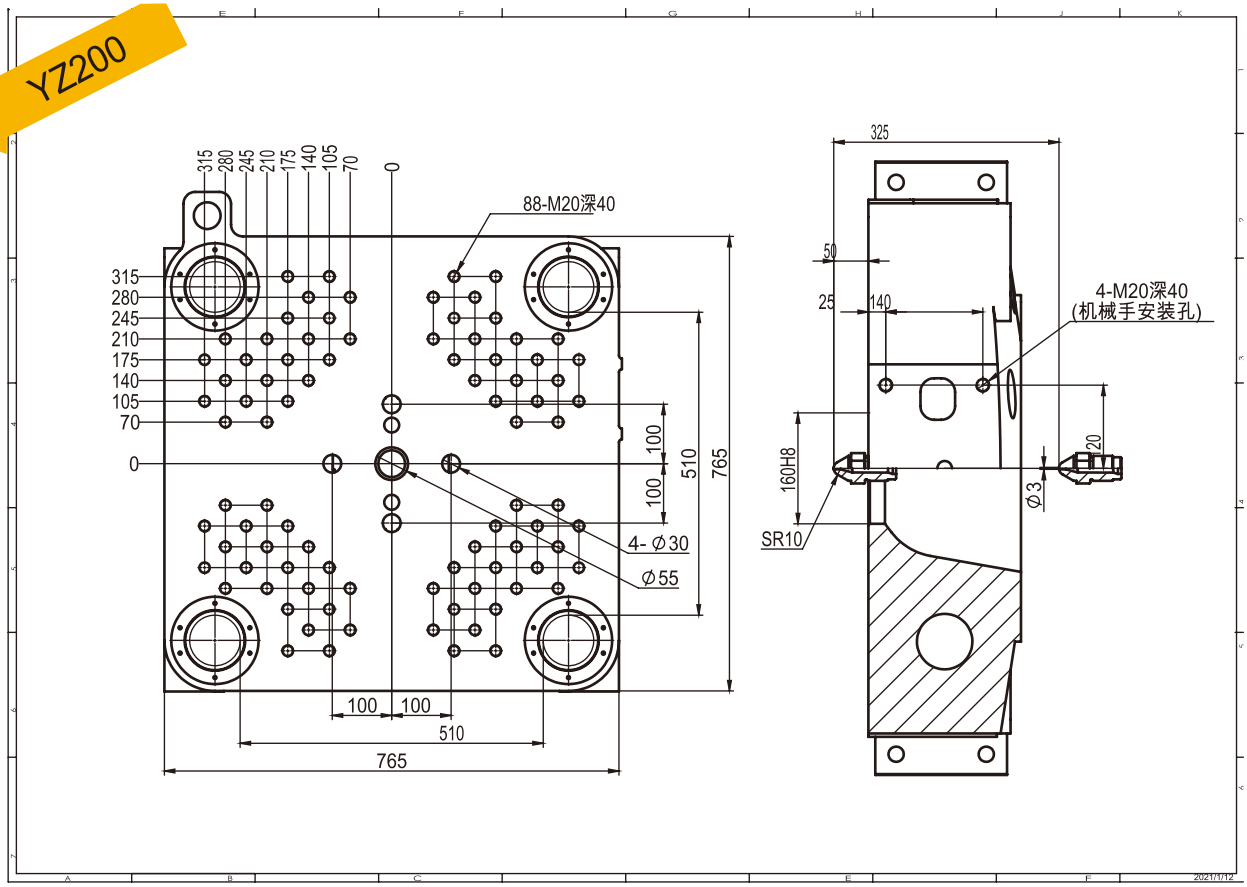
YZ120



YZ160

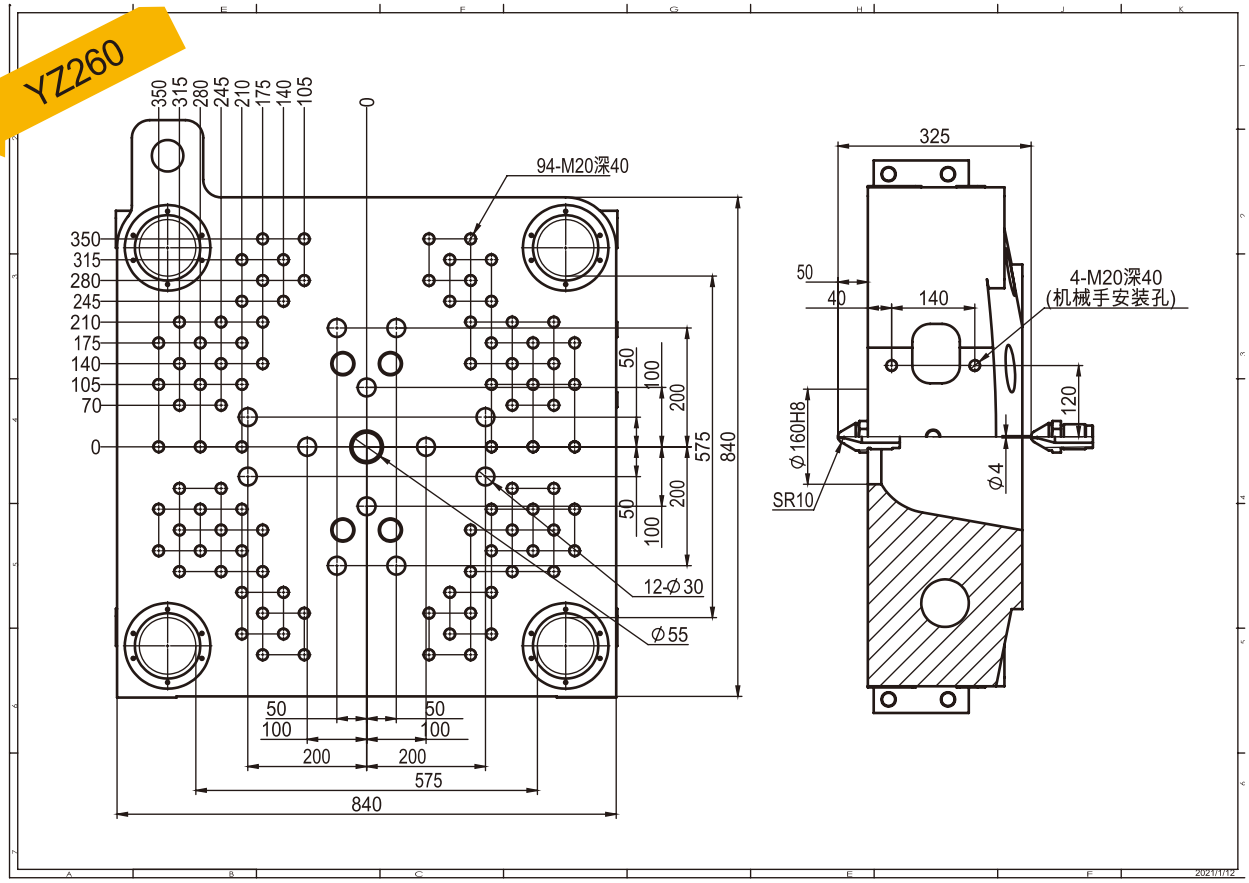

280
245
210
175
140
105
70
0
80-M16深35
275
240
205
170
135
100
65
30
0
100
460
666
4-Φ30
Φ65
100
100
460
666
275
50
30
80
4-M16深32
(机械手安装孔)
Φ125H8
SR10
Φ3
120

YZ200

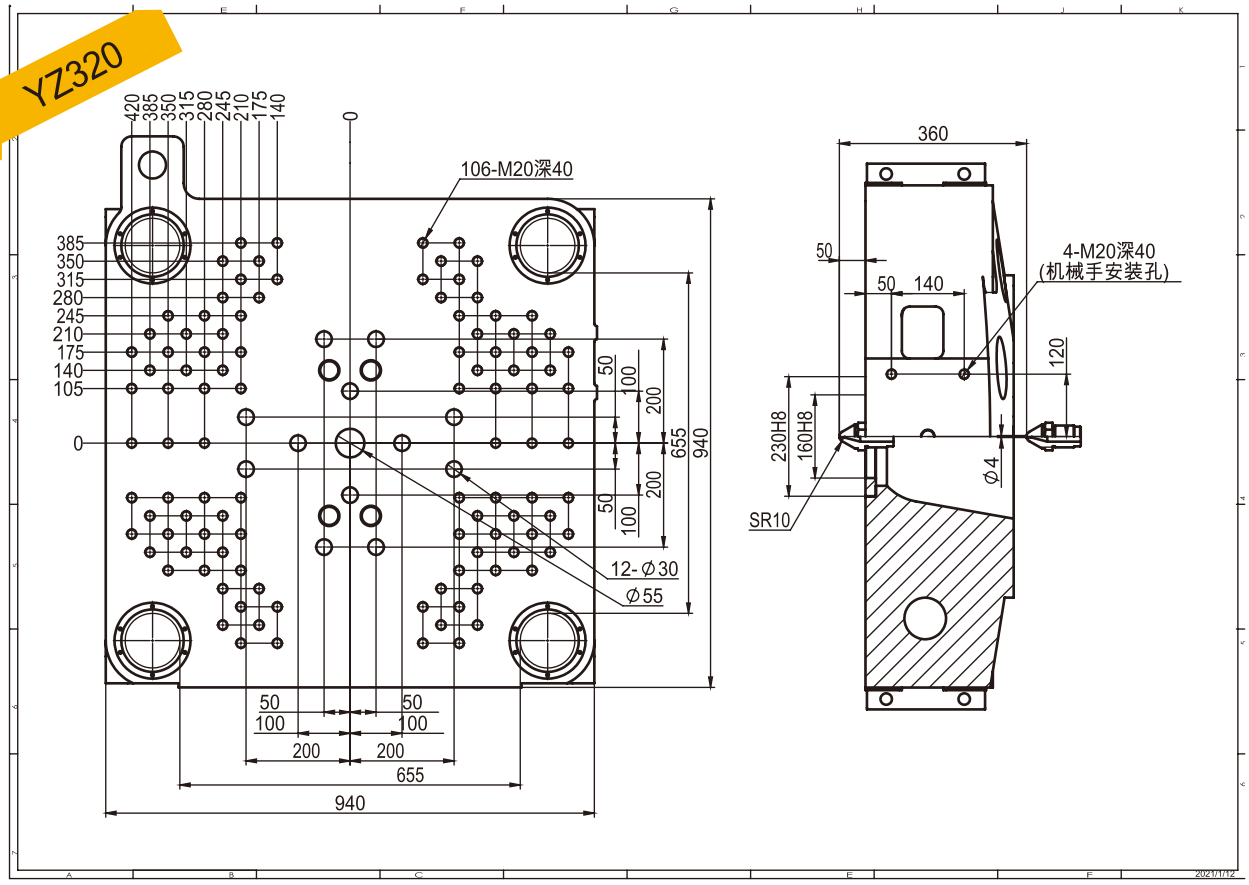

315
280
245
210
175
140
105
70
0
88-M20深40
315
280
245
210
175
140
105
70
0
100
510
765
4-Φ30
Φ55
100
100
510
765
325
50
25
140
4-M20深40
(机械手安装孔)
160H8
SR10
Φ3
120

模版尺寸 Platen size

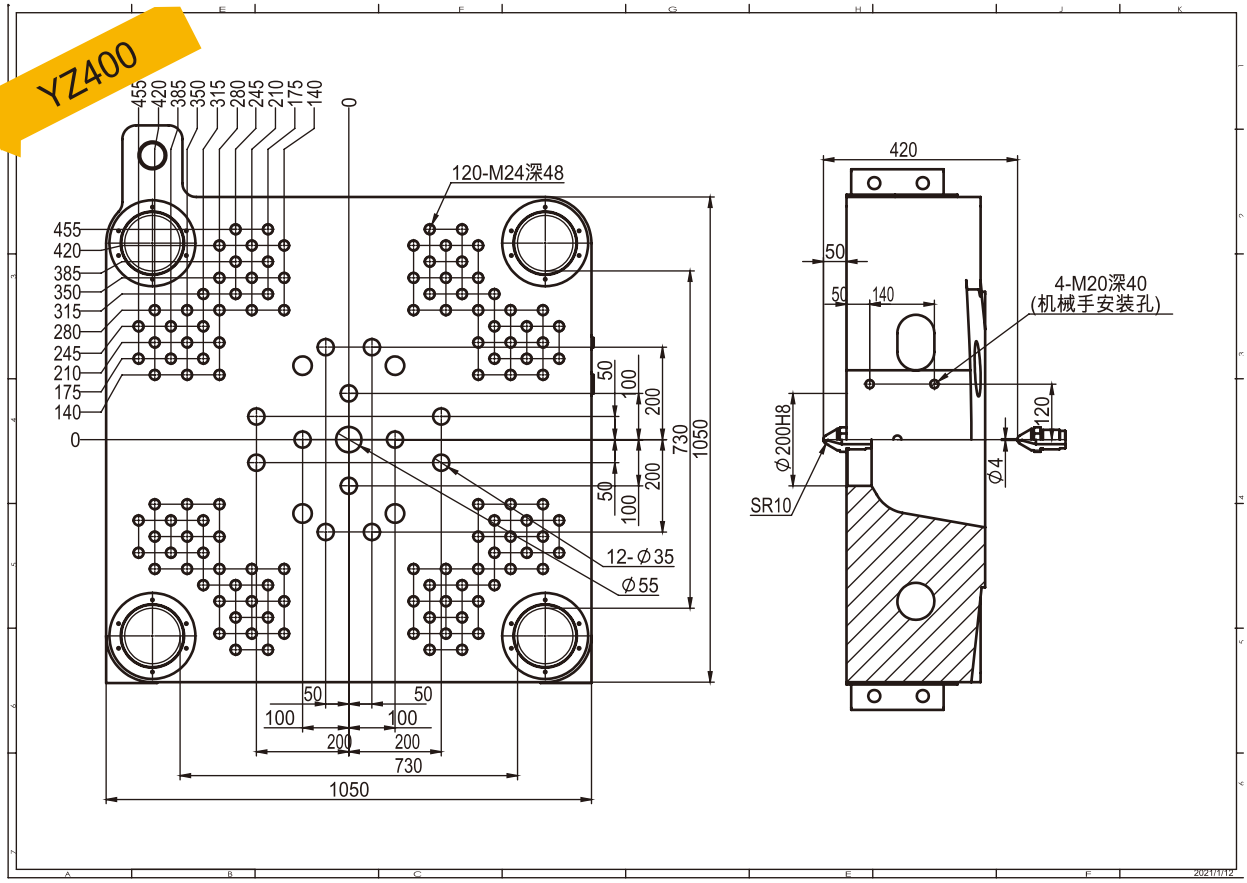
YZ260



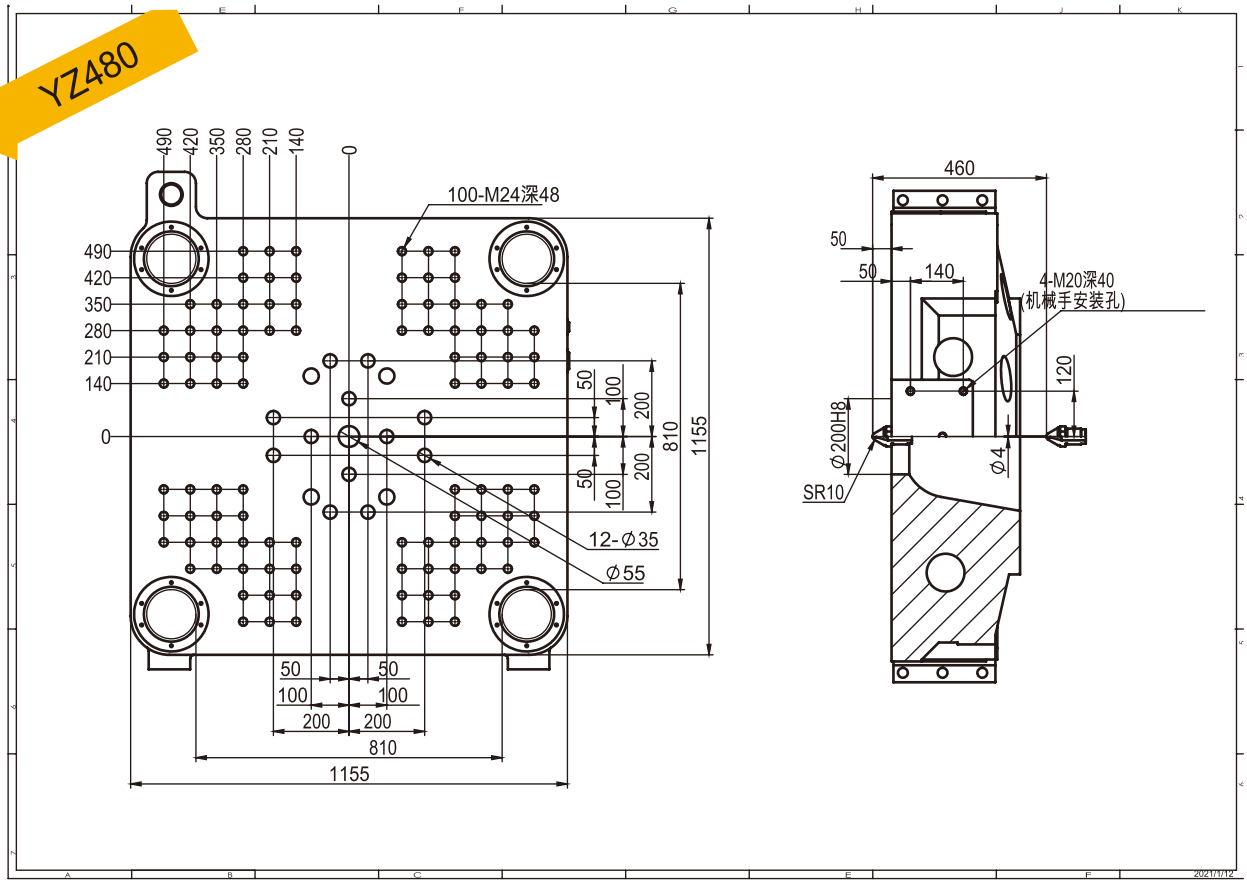
YZ320



YZ400

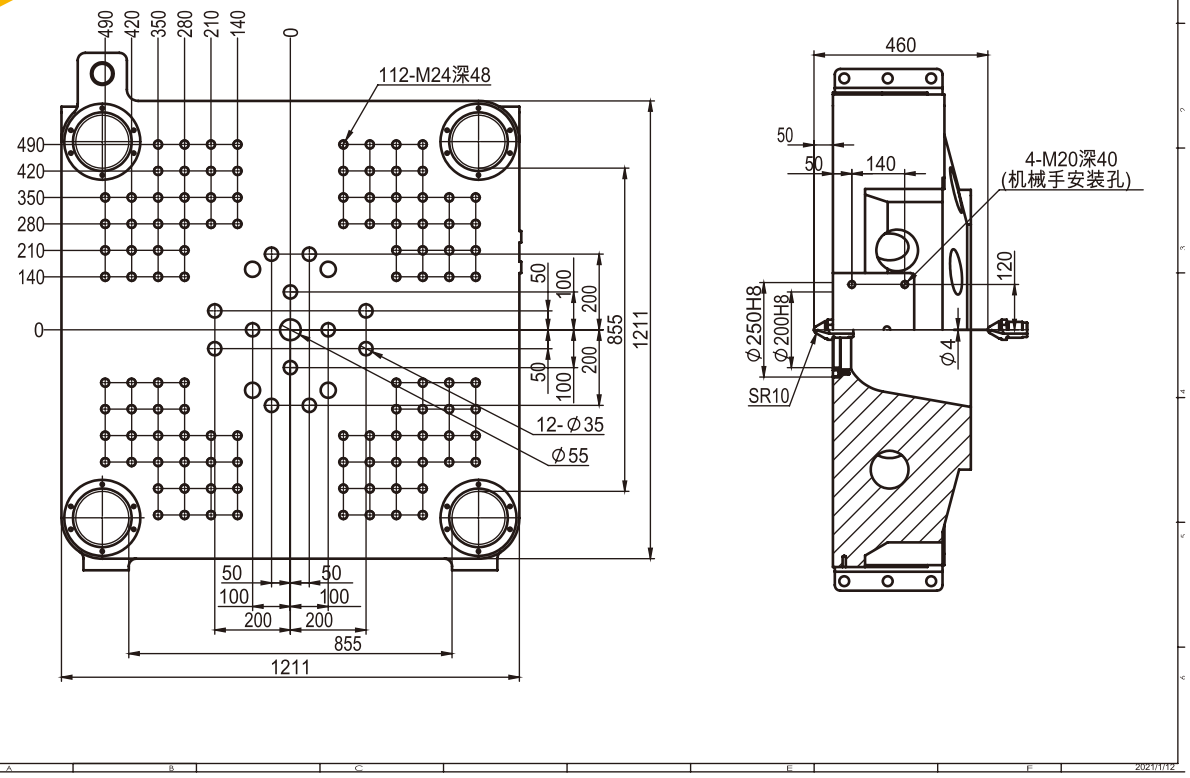

455 420 385 350 315 280 245 210 175 140 0
120-M24深48
455
420
385
350
315
280
245
210
175
140
0
50 100 200
730
1050
50 100 200
12-Φ35
Φ55
50 50
100 100
200 200
730
1050
420
50
50 140
4-M20深40
(机械手安装孔)
Φ200H8
SR10
120
Φ4

YZ480

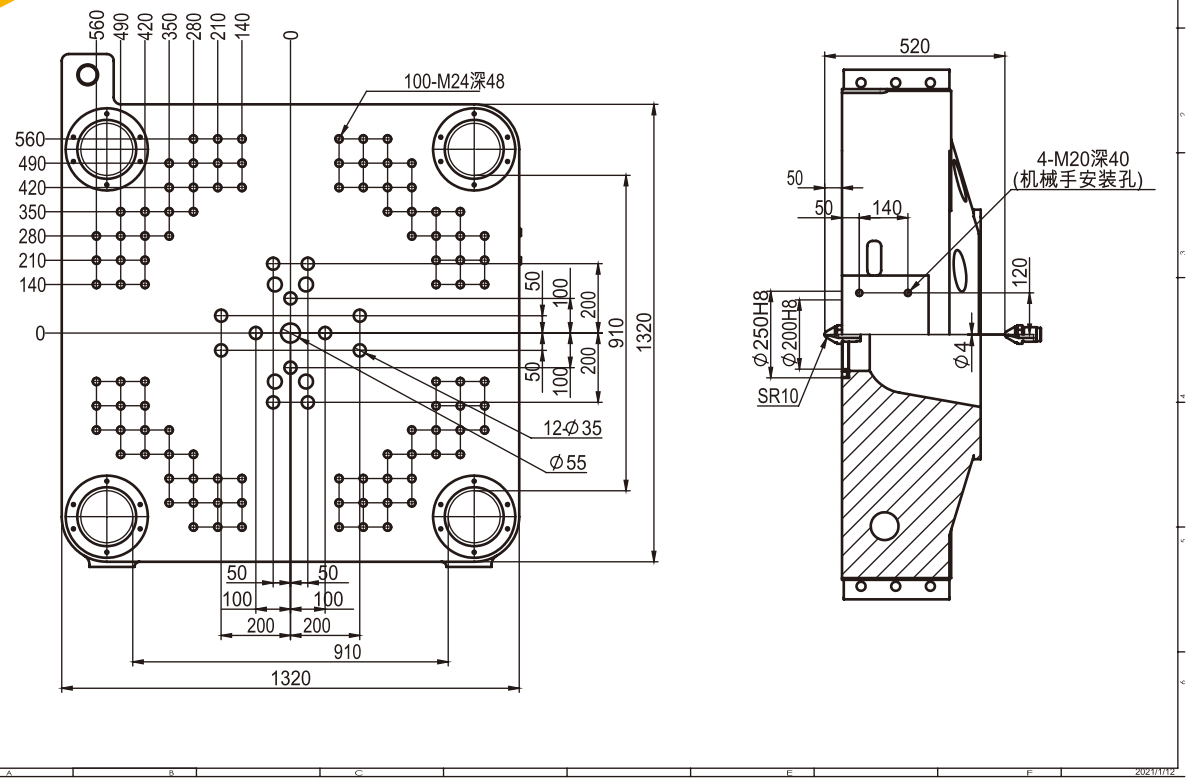

490 420 350 280 210 140 0
100-M24深48
490
420
350
280
210
140
0
50 100 200
810
1155
50 100 200
12-Φ35
Φ55
50 50
100 100
200 200
810
1155
460
50
50 140
4-M20深40
(机械手安装孔)
Φ200H8
SR10
120
Φ4

模版尺寸 Platen size

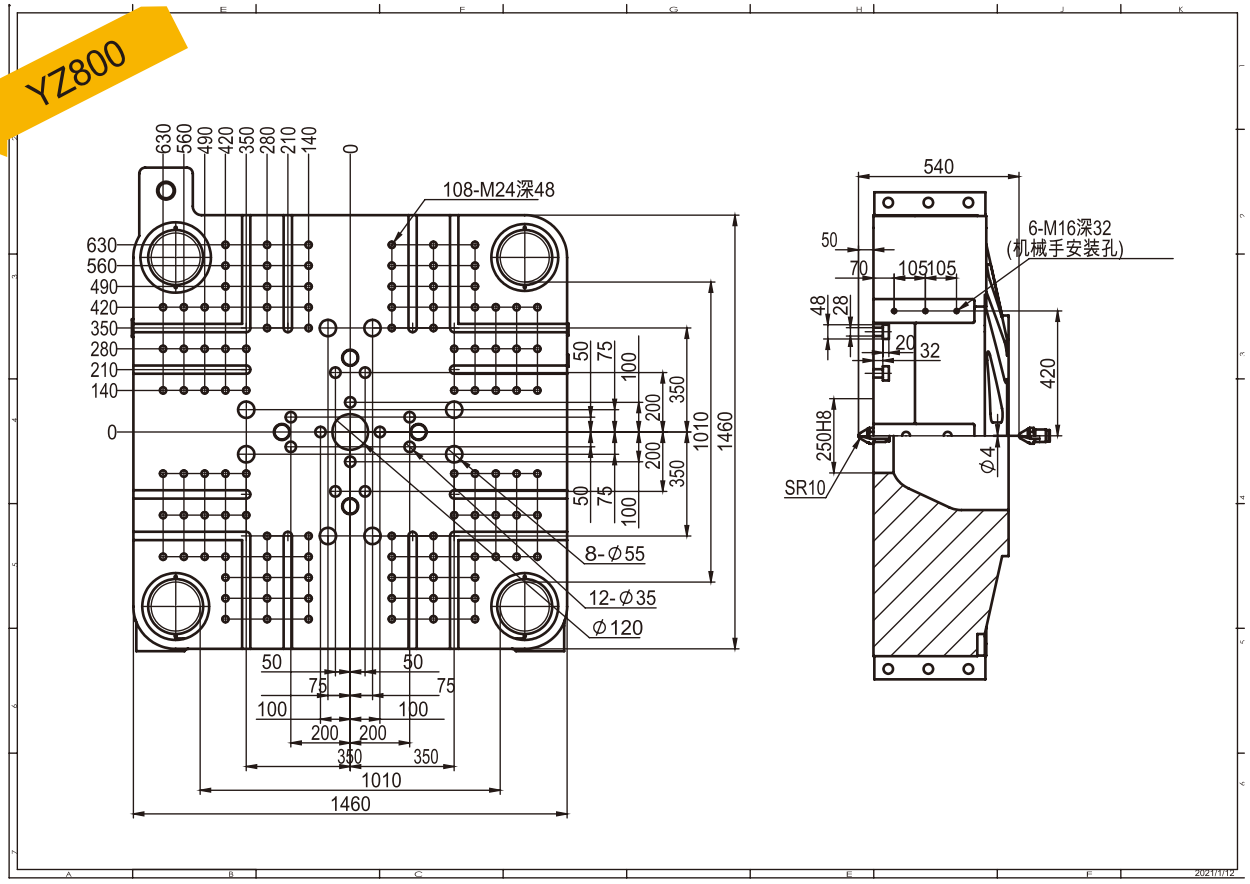
YZ560



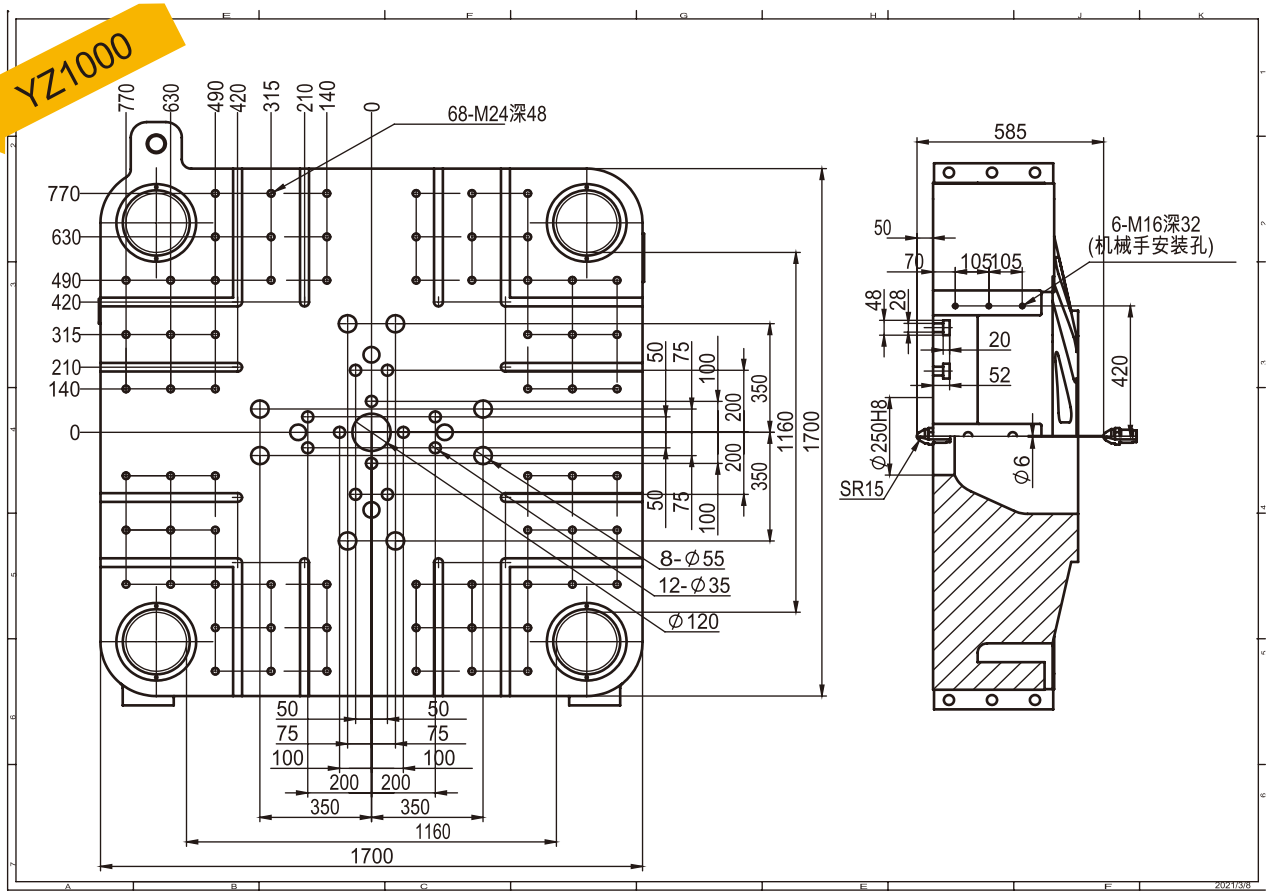
YZ650



YZ800

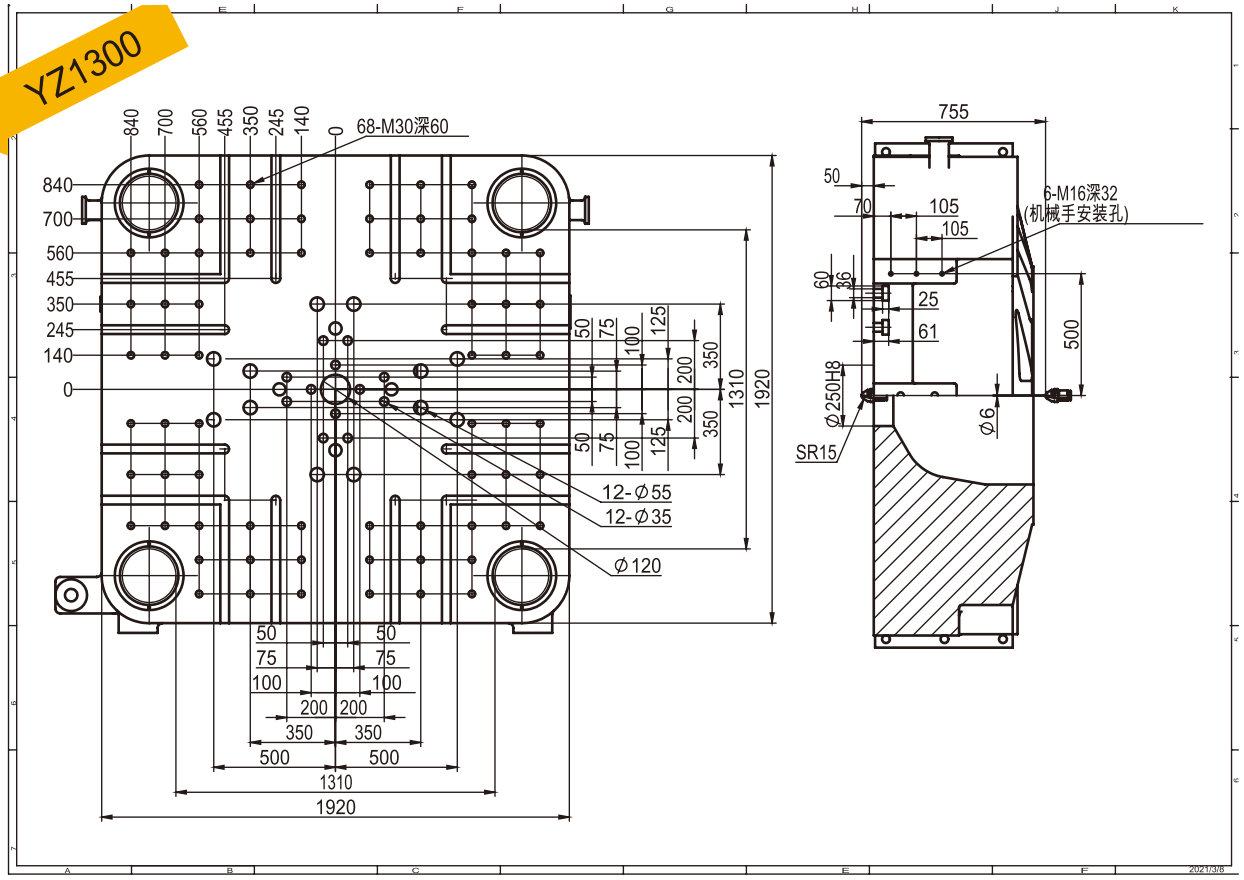


YZ1000

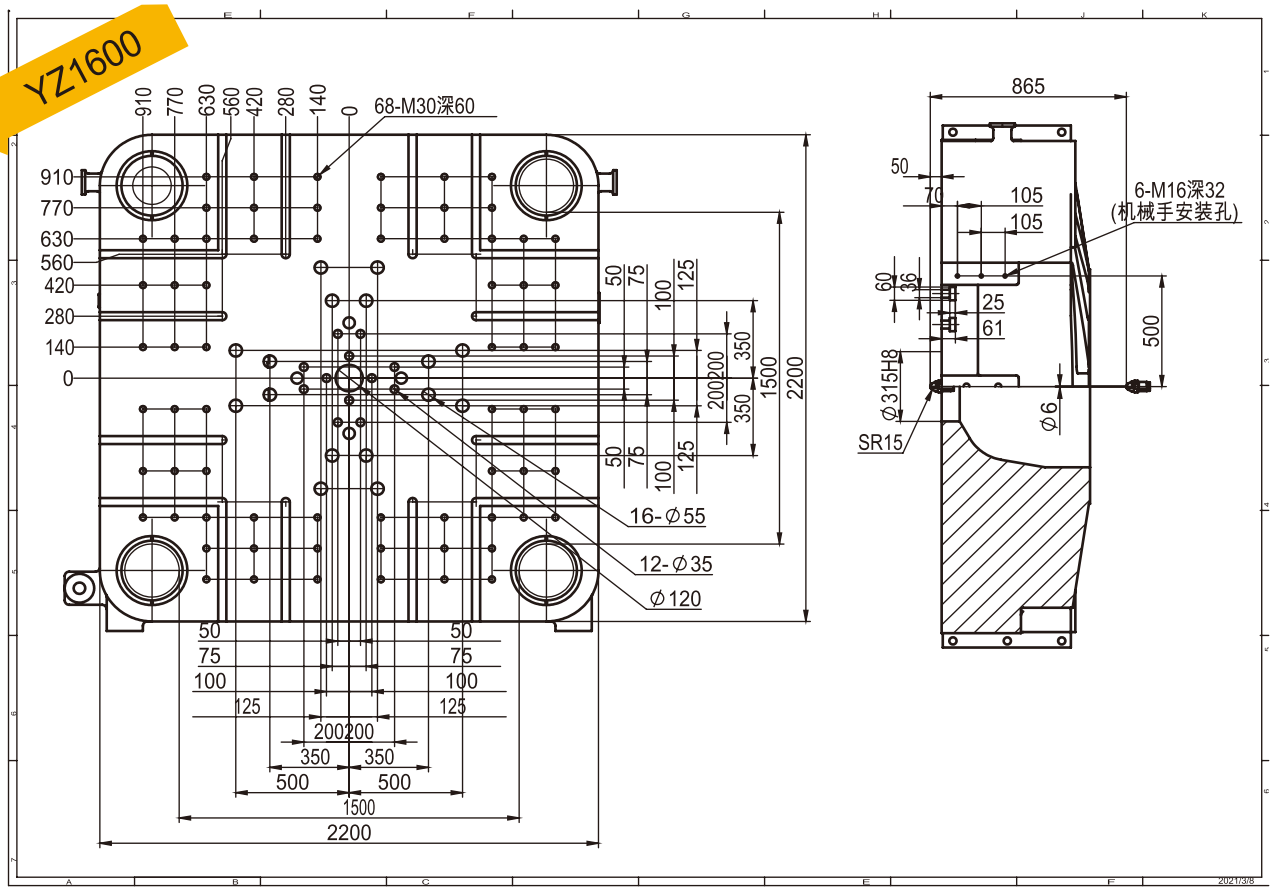


模版尺寸 Platen size

YZ1300



YZ1600



YOUZU优铸系列主要零件清单

零配件名称	主要零件品牌	品牌属地	零配件名称	主要零件品牌	品牌属地
电脑控制器	弘讯	台湾	冷却器	盈威/大生	中国/日本
伺服电机	星辰科技/菲仕	中国(军工企业)/意大利	哥林柱	华鼎/将军	中国/台湾
伺服驱动器	星辰科技/弘讯	中国(军工企业)/台湾	螺杆组件	华业/金星/其它	中国/台湾
自动润滑泵	HERG	日本	电器件	施耐德/TE	法国
预塑油马达	英特姆/丹顿	意大利/德国	行程开关	欧姆龙/松下	日本
线性电子尺	杰佛伦	意大利	接近开关/光电开关	SNON/SICK	台湾
电磁换向阀	油研/力士乐	日本/德国	压力传感器	ASHCROFT / TE	德国/法国
压力阀	油研/力士乐	日本/德国	YS伺服系列之内啮合齿轮泵	ECKERLE /SUMITOMO	德国/日本
高压软管	力冠	香港			
油封	NOK / Hallite	日本 / 英国	YB系列之变量泵	油研	日本
液压油	长城/昆仑	中国	联轴器	KTR	德国

本公司保留修改零件配置的权力，恕不另行通知。 The Company reserves the power to modify the part configuration, without notice.

售前、售后及增值服务

良好的服务是用户生产的保障，YOUZU优铸机械一直以来都在强调服务的重要性，我们已经从“有求必应”的服务模式转变到了“主动、专家服务”模式。

（一）售前服务：我们有专业的售前服务队伍

1、注塑车间的机台摆放位置及水、电、气的设计。

2、根据用户的实际需求，准确地提供相应的技术方案，令客户的投资价值最大化。

(二)、售后服务：我们有高素质的售后服务队伍作后盾

1、特别针对客户的需求，我司设有完善的零件备仓，可为客户提供及时的专业维修服务。

2、公司对售后服务部的定位是成本中心，而不是利润中心。所以售后服务完全是为销售提供全力支持的一个环节，而非以营利为目的的部门。我们的零配件可做到行内最优惠。

3、完善的销售和服务互动管理制度，服务绩效考核与销售业绩挂钩，最大程度提高售后人员的主动性与积极性，确保了售后服务的效率和质量，大大提高客户的满意度。

4、我们可以定期为客户提供免费的上门服务，通过这种定期的维护保养可以做到防患于未然，从而降低客户的经营成本以及维修停机机会。

5、提供注塑车间管理人员的培训，包括操作、工艺以及常见故障的判断与排除。

6、我们的宗旨是与客户结成战略性的合作伙伴。

(三)、增值服务：

为客户提供较前缘的行业信息与趋势。

1、与客户分享国内外的行业科技成果，使客户在行业内的科研技术保持在领先水平。

2、与客户一起探讨技术或应用问题（包括工作母机、配套设备、原料、模具、工艺等）的解决方案。这样可降低客户的决策风险从而提高竞争能力。

(四)、售后服务电话：0757-29979109　服务质量反馈电话：0757-66882128

YOUZU优铸®

扫描二维码可收看应用案例

家电行业应用案例

光学透镜应用案例

化妆品包装应用案例

刀叉行业应用案例

PET瓶胚应用案例

眼镜行业应用案例

MIM粉末冶金应用案例

手机保护套行业应用案例

Pc产品应用案例

Chinaplas展会

公司官网二维码
Corporate Official Website QR code

公众号二维码
Subscription QR code

广东优铸精密机械股份有限公司
GUANGDONG YOUZU PRECISION MACHINERY CO., LTD.
地址：广东省佛山市顺德区勒流港集约工业开发区
总机：0757-66882128　0757-29979110　传真：22271866
http://www.gdyouzu.com

GUANGDONG YOUZU PRECISION MACHINERY CO., LTD.
Add: Jiyue Industrial Development Zone, Leliu Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province china.
Tel: 86-757-66882128　86-757-29979110　Fax: 86-757-22271866
http: //www.gdyouzu.com

优铸国际（香港）科技有限公司
YOUZU INTERANTIONAL (HK) TECHNOLOGY LIMITED
地址：香港九龙长沙湾道72号昌明大厦8/F B室
电话：00852-23192933　传真：00852-23195168

YOUZU INTERNATIONAL (HK) TECHNOLOGY LIMILTD
Add: Room B, Floor 8, Changming Mansion, No.72, Changshawan Road, Kowloon, Hong Kong
Tel: 00852-23192933　Fax: 00852-23195168

YZ20210201 版本